

SGI

SPRAY GUN IMPORT

MODE D'EMPLOI SGILINE LAVEUR DE PISTOLET INOBOX & INO2BOX



Modèle à compartiment de lavage unique
Réf. 40INOBOX



Modèle à double compartiment de lavage
Réf. 40INO2BOX

SPRAY GUN IMPORT

11, rue des Prés de Lyon - 10600 La Chapelle St Luc
03 25 75 33 14

SGILINE LAVEUR DE PISTOLET INOBOX & INO2BOX

1° CARACTÉRISTIQUES

Modèles	INOBOX - Réservoir unique	INO2BOX - Réservoir double
Connexion	5-6.8 bar / 75-100 psi	
Poids et dimensions	67 kg 175 x 76 x 44 cm (H x L x P)	85 kg 175 x 102 x 44 cm (H x L x P)
Entrée d'air	1/4 BSP	
Bruit	Inférieur à 72 dB (A)	
Extraction	125mm / 5 pouces	

2° DÉTAILS DU FABRICANT

3° FICHE DE SÉCURITÉ

Nom des produits	INOBOX - Réservoir unique	INO2BOX - Réservoir double
Précautions générales	Avant d'utiliser cette machine, les opérateurs doivent se familiariser avec les procédures d'utilisation correctes décrites dans ce manuel.	
Risque d'incendie	Ne fumez pas et n'utilisez pas d'autres sources d'inflammation à proximité de l'appareil. Pas de travail à chaud, par exemple le soudage, meulage etc.	
Dangers	Le ou les solvants utilisés contiennent des substances dangereuses pour la santé : Acétone, Méthanol, White Spirit, Xylène et Toluène. (Merci de vous référer à la fiche sécurité des produits)	
Ventilation	Le laveur doit être situé dans un endroit bien ventilé avec un flux d'air naturel ou assisté	
EPI	- Le port de gants appropriés est obligatoire pour toutes manipulations - Protection oculaire (lunette de protection) - Masque de protection des voies respiratoires	
Urgences	Référez-vous toujours à votre fiche de sécurité et à votre propre évaluation des risques	

4° CONSEILS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement ce guide avant de démarrer, d'utiliser ou d'effectuer des opérations de maintenance

- Utiliser la machine dans les limites établies définies pour ses performances techniques.
- Toutes les opérations d'exploitation et de maintenance doivent être effectuées par du personnel qualifié, conformément à la réglementation concernant les accidents du travail, bien que non spécifiquement mentionnée dans ce guide.
- Ne portez pas de bagues, de montres, de bijoux ou de vêtements amples qui pourraient s'emmêler dans les pièces en mouvement ; il est conseillé de porter des vêtements adaptés pour éviter les accidents.
- Ne pas altérer les dispositifs de sécurité installés sur le système.
- Nettoyez les capots et les panneaux de commande de la machine à l'aide d'un chiffon doux imbibé d'une solution de nettoyage douce ; n'utilisez pas de solvants tels que l'alcool ou l'essence car cela pourrait endommager la surface.
- Ne pas utiliser le système s'il est endommagé ; informer le responsable de la maintenance des défauts de fonctionnement.
- N'effectuez aucune opération sans autorisation préalable et ne laissez pas des personnes non autorisées manipuler le système.
- Débrancher l'alimentation en air avant d'effectuer toute opération de maintenance sur les composants pneumatiques.
- Ne portez pas de vêtements susceptibles de provoquer des charges électrostatiques, car cela pourrait entraîner l'inflammation des vapeurs de solvant.
- Pour éviter les charges électrostatiques, nettoyez le compartiment de lavage et les autres pièces du système à l'aide d'un chiffon légèrement humide, non synthétique.
- Ne fumez pas et n'utilisez pas de flamme nue à proximité de la machine.
- En cas d'incendie, débranchez immédiatement l'alimentation en air.
- Aucun outil métallique ne doit être utilisé sur ou à l'intérieur de l'appareil.
- En cas d'accident ou de panne, débrancher l'alimentation en air.
- Recommandations minimales en matière d'EPI :
 - Protection oculaire, gants et respirateur (en cas d'utilisation de solvants). Veuillez consulter votre fiche signalétique.

5° INFORMATIONS GÉNÉRALES

Les laveurs de pistolet pulvérisateur INOBOX & INO2BOX sont dotés d'un fonctionnement automatique et chronométré avec des jets de lavage internes à haute pression offrant un nettoyage puissant jusqu'à 20 litres par minute, adapté aux pistolets pulvérisateurs alimentés par gravité.

Conçue à une hauteur de lavage ergonomique pour offrir un meilleur positionnement opérationnel à l'utilisateur, la gamme INOBOX dispose également d'une brosse à écoulement manuel et d'un système de rinçage manuel.

L'extraction automatique de 125 cm, offre également à l'utilisateur une sécurité lors de l'élimination des vapeurs pendant le fonctionnement.

Les laveurs de pistolet pulvérisateur INOBOX & INO2BOX sont dotés de notre nouvelle fonction **AutoCube**, permettant d'exécuter le cycle de lavage automatique en même temps que l'utilisation de la fonction de lavage manuel et du rinçage propre.

6° INSTALLATION

Le laveur de pistolets 40INOCLEANAUTOS est conforme pour toute installation dans les ateliers de peinture. Etant conforme aux normes ATEX, Il peut être installé dans les zones 2 et 3.

1. Installer la machine dans un endroit propre.
2. La machine doit être alimentée en air comprimé filtré et exempt d'eau et d'huile, à une pression de 6 bars max. Pour un fonctionnement optimal, une pression de 5 à 6 bars est recommandée.
3. Il est recommandé de purger le réseau d'air (poussière, eau, etc..) avant de brancher la machine.
4. Afin de prévenir tout risque d'électricité statique, assurez-vous de connecter le câble de masse situé à l'arrière de la machine à la terre.

Cheminée d'extraction

Le diamètre de la cheminée d'extraction est de 125 mm.

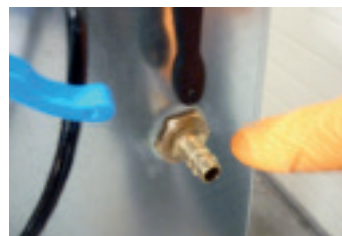
Assurez-vous de relier l'extracteur à un conduit droit et vertical de 1m minimum.



ATTENTION : LA GARANTIE DE LA MACHINE PEUT ÊTRE AFFECTÉE SI VOUS NE BRANCHEZ PAS VOTRE MACHINE SUR UN RÉSEAU D'AIR PARFAITEMENT PROPRE ET PROTÉGÉ DE TOUTES IMPURETÉS.

Arrivée d'air

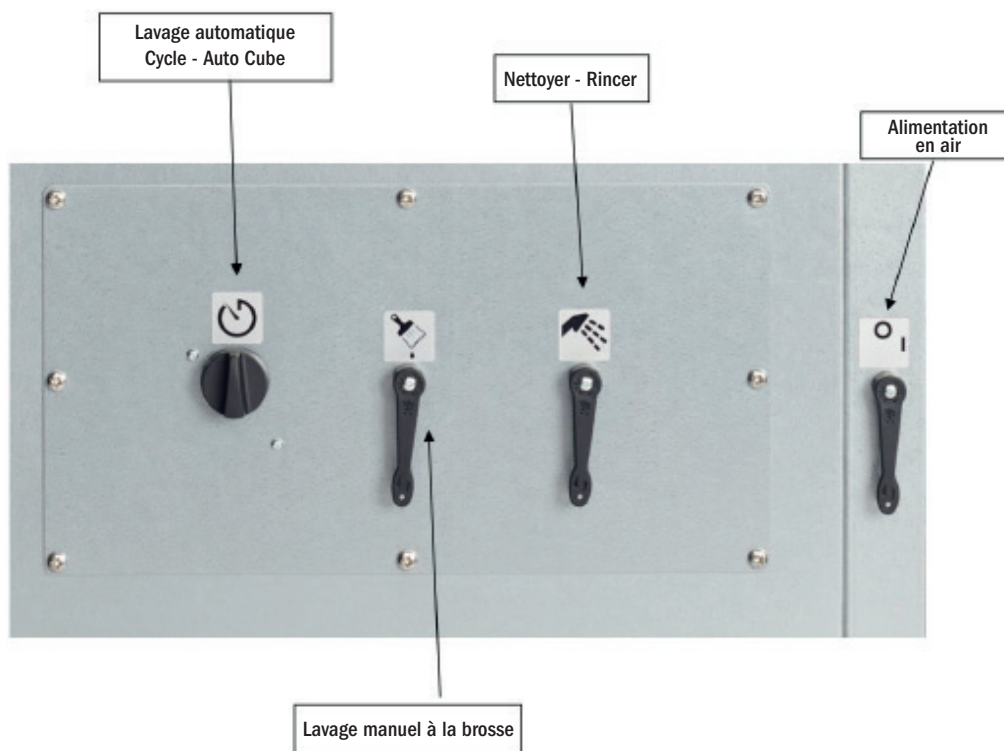
Si ce n'est déjà fait, visser l'embout fournis à l'endroit prévu à cet effet (sur le côté droit du laveur).



7° FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

- Pour de meilleurs résultats, les pistolets de pulvérisations doivent être nettoyés dès que possible après utilisation.
- L'alimentation en air de la machine doit être activée avant utilisation et désactivée une fois l'utilisation terminée.
- Ceci est contrôlé par la vanne de mode droite - Tournez-la en position horizontale.

Présentation panneau de contrôle



A. Utilisation en mode automatique

1. Videz et jetez la peinture présente dans le pistolet dans un collecteur de déchets liquides. Retirer le godet du pistolet. Mettre la commande Marche/Arrêt du laveur en position I.
2. Il est conseillé de procéder au débouillage du canal de peinture : connecter le flexible d'air comprimé au pistolet. Positionner le canal de peinture sous l'injecteur (fig.1). Appuyer sur la gâchette du pistolet
3. Tourner le levier de commande de rinçage pendant environ 10 secondes.
4. Il est conseillé de démonter le chapeau d'air et le laver si possible manuellement.
5. Attacher le clip de gâchette sur le pistolet (fig.2) et retirer tout appareil de mesure digitale si nécessaire.
6. Connecter le flexible d'air du compartiment de lavage au pistolet et positionner le pistolet sur le support en veillant à bien placer l'injecteur dans le canal de peinture (fig.3).
7. En cas d'utilisation d'un godet réutilisable, placer le godet et son couvercle à leur emplacement dédié (fig.4).
8. Fermer la porte du laveur et tourner le minuteur automatique dans le sens des aiguilles d'une montre.
9. La machine fonctionnera pendant environ 5 minutes.
10. Une fois le cycle terminé, prendre le pistolet et le connecter au flexible extérieur d'air comprimé (fig.5).
11. Utiliser la soufflette pour procéder au séchage complet du pistolet (fig.6).
12. Essuyer avec une lingette sèche microfibre si nécessaire.



Fig.1



Fig.2



Fig.3



Fig.4



Fig.5



Fig.6

B. Utilisation en mode lavage manuel

1. Ouvrir la porte du laveur.
2. Connecter le flexible extérieur d'air comprimé au pistolet (fig.1).
3. Ajuster la pression d'air au pistolet de pulvérisation
4. Tourner la commande brosse de lavage
5. Nettoyer le pistolet avec la brosse qui est désormais alimentée en produit de nettoyage (fig.2).



Fig.1



Fig.2

C. Utilisation en mode rinçage manuel

1. Ouvrir la porte du sécheur.
2. Connecter le flexible extérieur d'air comprimé au pistolet (fig.1). Ajuster la pression d'air au pistolet de pulvérisation
3. Positionner le canal de peinture sous l'injecteur et ouvrir la gachette du pistolet à fond (fig.2)
4. Tourner la commande d'injecteur de rinçage
5. Une fois le rinçage terminé, sécher le pistolet et le canal de peinture à l'aide de la soufflette (fig. 3)



Fig.1



Fig.2



Fig.3

8° MAINTENANCE

A chaque utilisation ou en fin de journée :

- Passez la brosse alimentée en produit sur les parois intérieures du compartiment de lavage

A chaque changement de bidon :

- Vérifier et nettoyer si nécessaire la crépine de filtration du tuyau d'alimentation. La changer si nécessaire

Ne jamais faire fonctionner l'appareil sans crépine de filtration.

Une fois par an :

- Vérifier les injecteurs de produit du compartiment de lavage
- Retirez la conduite d'admission d'air de la pompe et ajoutez deux gouttes d'huile pneumatique moteur dans l'admission d'air.
- Vérifier la propreté et la trappe à eau, les vider et nettoyer si nécessaire. Un mauvais entretien peut provoquer un blocage de la machine.

8° MISE EN PLACE DES PRODUITS DE NETTOYAGE LAVEUR**A. Nettoyage avec produits non classés : mode en re-circulation**

1. Utiliser un bidon de 20 litres de produit de nettoyage non classé.
2. Ouvrir la façade basse de la machine en la tirant vers le haut et placer le bidon.
3. Insérer les 3 tuyaux dans le bidon comme indiqué ci dessous.
4. Refermer la façade basse.

**B. Nettoyage avec produits classés : mode volume compensé**

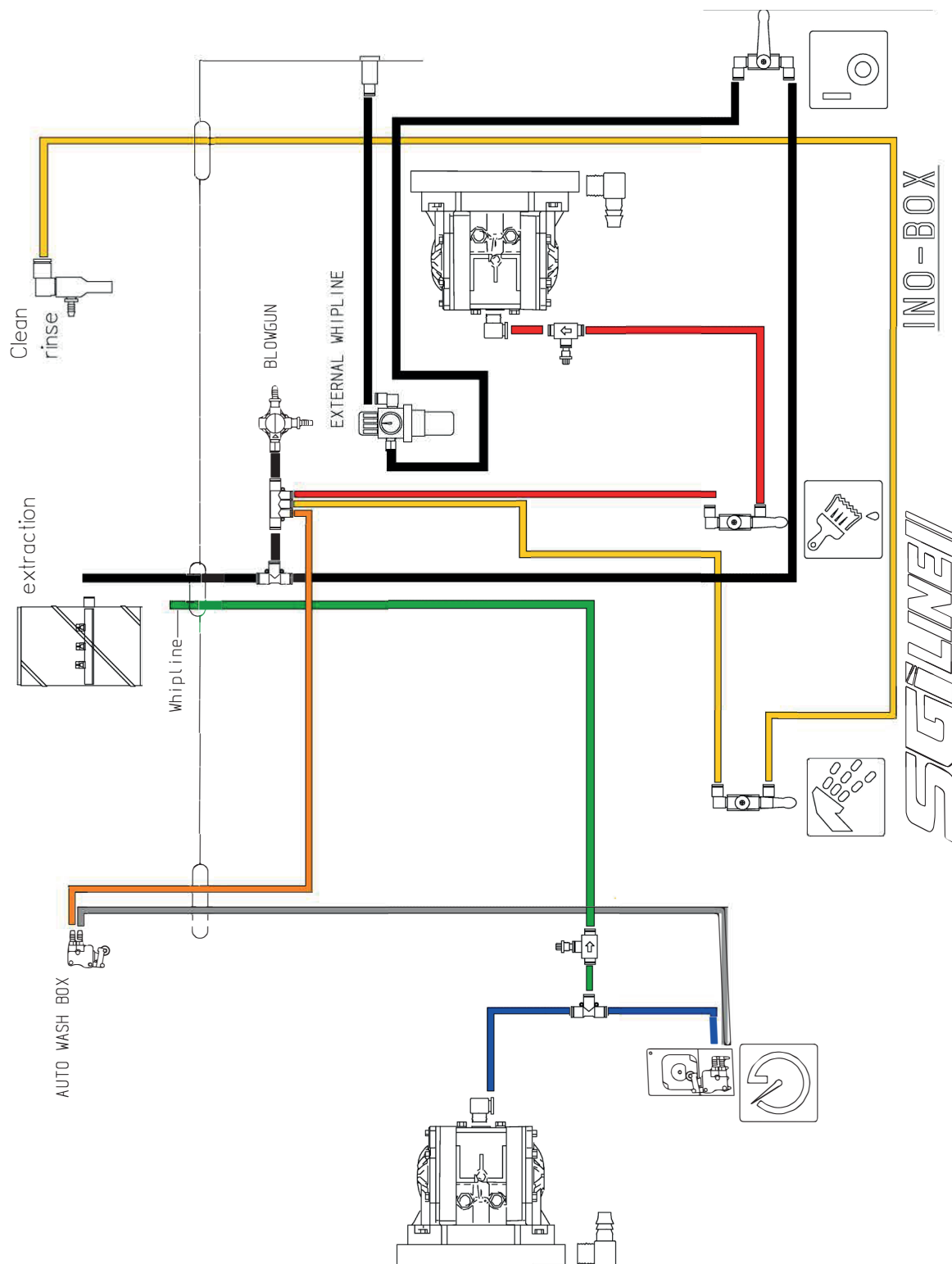
1. Utiliser un bidon de 20 litres de produit de nettoyage neuf (bidon 1)
2. Utiliser un bidon de 20 litres vide et le remplir à environ au tiers de produit neuf (bidon 2)
 - Le bidon 1 contient du produit de nettoyage propre, dédié au rinçage uniquement par l'injecteur, qui s'écoulera alors dans le bidon 2.
 - Le bidon 2 est dédié au lavage automatique ou brosse du pistolet. Le produit est pompé dans ce bidon et retourne dans ce même bidon.
 - Une fois le bidon 1 vide, le 2 est théoriquement plein. Il est alors temps de remplacer le produit. Réitérer alors l'opération de transvasement comme indiqué précédemment.
3. Ouvrir la façade basse de la machine en la tirant vers le haut et placer les 2 bidons.
4. Insérer le tuyau de rinçage (petit tuyau) dans le bidon de produit propre (bidon 1)
5. Insérer le tuyau d'aspiration de la pompe pour la brosse, celui d'aspiration pour la pompe pour le lavage automatique et le tuyau d'écoulement dans le bidon 2 .
6. Refermer la façade basse.



AVERTISSEMENT: LES TUYAUX D'ASPIRATION SONT MONTÉS AVEC DES FILTRES À MAILLES EN ACIER INOXYDABLE, L'UTILISATION DE LA MACHINE SANS LES FILTRES D'ASPIRATION INSTALLÉS PEUT CAUSER DES DOMMAGES À LA MACHINE ET AFFECTER VOTRE GARANTIE. SI LES FILTRES SONT ENDOMMAGÉS OU BOUCHÉS, ASSUREZ-VOUS QU'ILS SOIENT REMPLACÉS.

9° SCHEMAS PNEUMATIQUES ET PLANS

Schéma pneumatique INOBOX

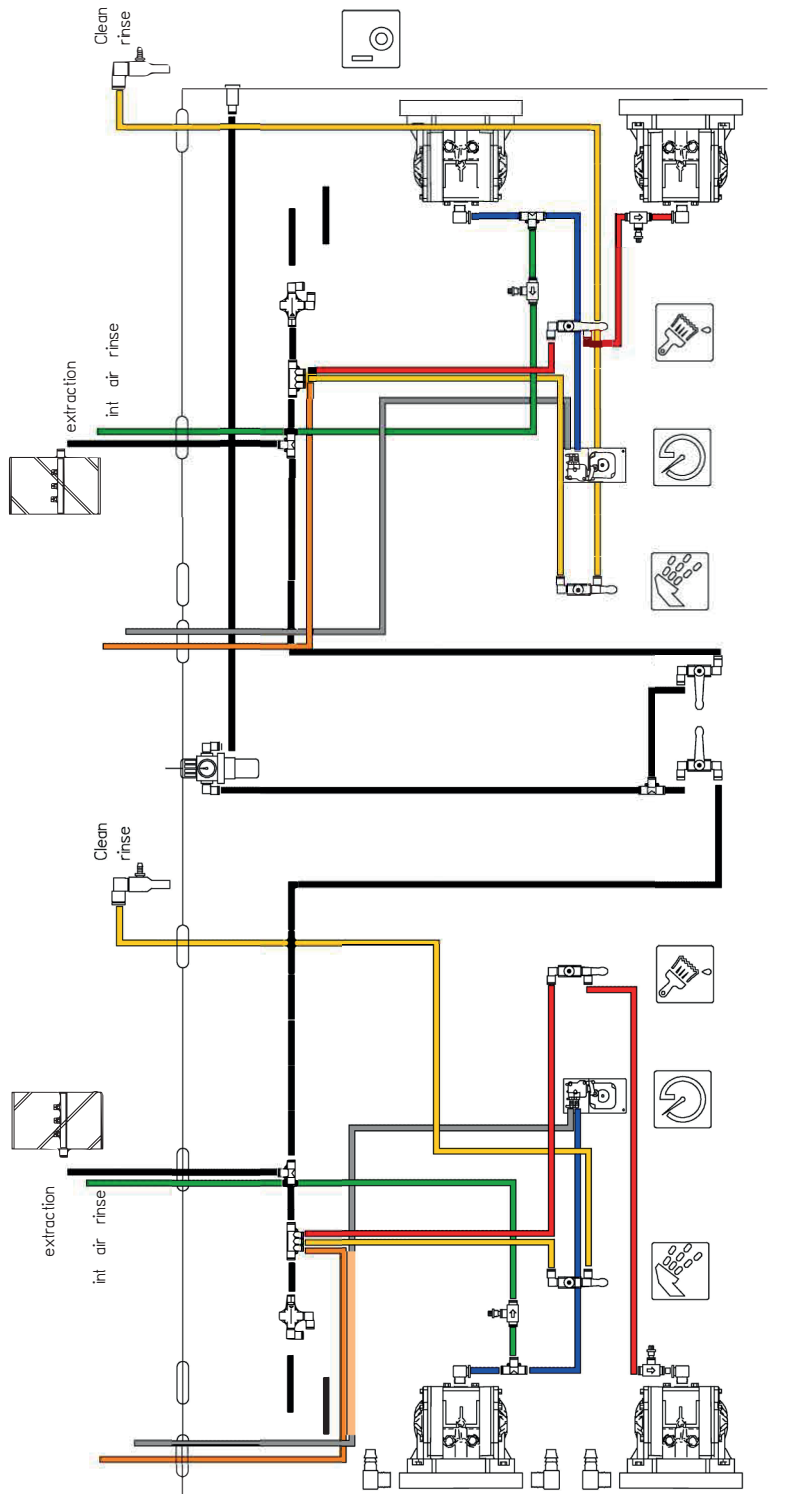


Pièces détachées INOBOX

PART NO	DESCRIPTION
107	Jet grand angle
112	Boulons banjo
113	Tuyau d'aspiration convolutoé
125	Ressort de verrouillage de couvercle / porte
145	Vanne marche / arrêt
292	Tuyau convolutoé (Flexicon)
314	Tuyau en nylon 6mm x 4mm
350	Vanne à air bouchée pour fonctionnement 2/2 A1-9100
426	Tuyau flexible en nylon 8005
540	Pompe à diaphragme
632	Brosse Oriflo Trialoy
683	Douille 1/2" BSP en inox
1037	Brosse en nylon sertie - poils noirs uniquement
1100	Ressort 75mm L, fil 0.95mm, diamètre extérieur 12mm
1197	Pieds internes (assemblage de montage du pistolet)
1198	Pieds externes (assemblage de montage du pistolet)
1222	Buse plastique 1/8" BSP
1247	Embout de tuyau 1/2" BSP
1327	Coude parallèle à emboîtement 1/4" x 8mm
1328	Raccord en T 8mm à emboîtement
1427	Vanne de régulation de débit 1/8" x 8mm
1428	Clip de gâchette (plastique) - lot de 5
1449	Capuchon de fixation
1451	Vérin à gaz 110N & chape NS-FF-8-100-ce2-ce2-110N
1454	Protège-rayures - naturel
1456	Poignée en acier inoxydable
1457	Brosse tubulaire
1462	Filtre-régulateur 1/4" taille 0 avec manomètre et raccord
1467	Pieds à base auto-nivelante de 48mm
1473	Pistolet de soufflage JWL
1501	Buse de lavage GGC/PROTEC
1532	Manchon à bride diamètre 5" avec joint
1546	Ensemble de rinçage SGI
1587	Support de montage pour pied interne SGI
1613	Coude orientable mâle 1/8" BSPT 6mm
1644	Support de vérin à gaz pour pièce 1451
1646	Régulateur de pression monté sur panneau 1/4" 0-4 bar
1648	Raccord en T égal 6mm OD
1649	Coude orientable parallèle 1/4" - 6mm OD
1656	Coude mâle conique - 8/6mm 1/4" BSP
1657	Protecteur de ressort pour tuyau & raccord mâle droit conique 6mm M10-1/4" BSP
1658	Tuyau en polyuréthane 6mm OD, 4mm ID
1675	Raccord multiple en T 8mm - 6mm
1678	Disque de buse en nylon
1680	Tuyau en PTFE naturel 8mm-6mm
02029FP	Base UED40 en kit
02030FP	Capot UED40 en kit
02032FP	Couvercle de boîte automatique UED40 (UNIC) en kit
02033FP	Couvercle de boîte automatique UED/SGI 40 en kit
02035FP	Écran de travail UED40 (SGI) en kit
02061FP	Barre de verrouillage du couvercle UED/SGI 40

Schéma pneumatique INO2BOX

SGI LINE



- Air rinse 6mm
- WHIPLINE
- lid lock in 6mm
- manual wash 6mm
- clean rinse 6mm
- Timer out 6mm
- lid lock to timer
- lid lock in 8mm
- extraction
- Air in / extraction 8mm
- BLOWGUN 6mm

IMPORTATEUR EXCLUSIF

SATA
German Engineering

SGI LINE

EUROSIDER

visQmax

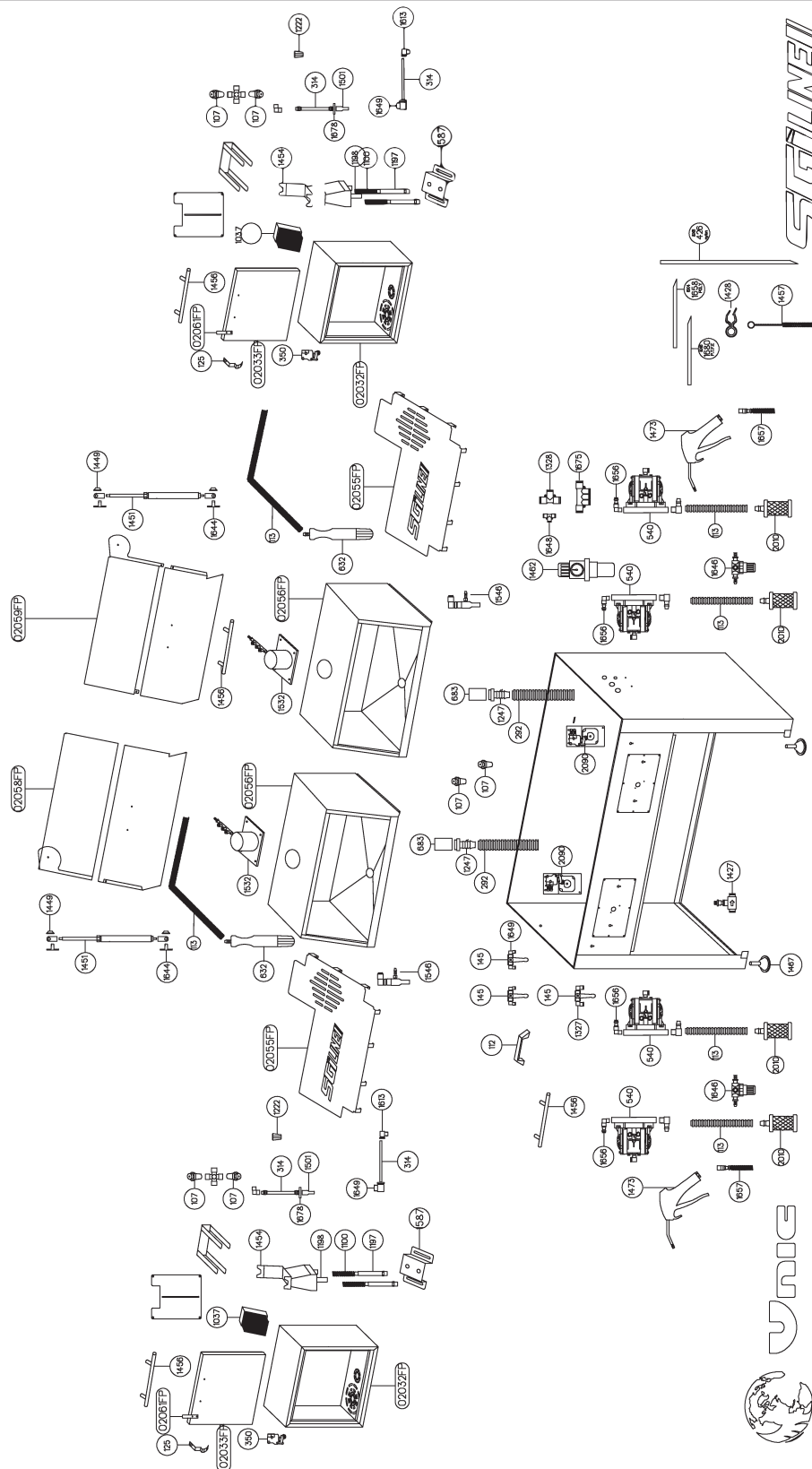
SPRAY GUN IMPORT
11, rue des Prés de Lyon - 10600 La Chapelle Saint Luc
+33 (0)3 25 75 33 14

contact@sgi-france.com | www.sgi-france.com | commande@sgi-france.com



Vue éclatée INO2BOX

INO2-BOX



SGI

SGI

IMPORTATEUR EXCLUSIF

SATA
German Engineering

SGI

EUROSIDER

visQmax

SPRAY GUN IMPORT
11, rue des Prés de Lyon - 10600 La Chapelle Saint Luc
+33 (0)3 25 75 33 14

contact@sgi-france.com | www.sgi-france.com | commande@sgi-france.com



Pièces détachées IN02BOX

PART NO	DESCRIPTION
107	Jet grand angle
112	Boulons banjo
113	Tuyau d'aspiration convoluté
125	Ressort de verrouillage de couvercle / porte
145	Vanne marche / arrêt
292	Tuyau convoluté (Flexicon)
314	Tuyau en nylon 6mm x 4mm
350	Vanne à air bouchée pour fonctionnement 2/2 A1-9100
426	Tuyau flexible en nylon 8005
540	Pompe à diaphragme
632	Brosse Oriflo Trialoy
683	Douille 1/2" BSP en inox
1037	Brosse en nylon sertie - poils noirs uniquement
1100	Ressort 75mm L, fil 0.95mm, diamètre extérieur 12mm
1197	Pieds internes (assemblage de montage du pistolet)
1198	Pieds externes (assemblage de montage du pistolet)
1222	Buse plastique 1/8" BSP
1247	Embout de tuyau 1/2" BSP
1327	Coude parallèle à emboîtement 1/4" x 8mm
1328	Raccord en T 8mm à emboîtement
1427	Vanne de régulation de débit 1/8" x 8mm
1428	Clip de gâchette (plastique) - lot de 5
1449	Capuchon de fixation
1451	Vérin à gaz 110N & chape NS-FF-8-100-ce2-ce2-110N
1454	Protège-rayures - naturel
1456	Poignée en acier inoxydable
1457	Brosse tubulaire
1462	Filtre-régulateur 1/4" taille 0 avec manomètre et raccord
1467	Pieds à base auto-nivelante de 48mm
1473	Pistolet de soufflage JWJ
1501	Buse de lavage GGC/PROTEC
1532	Manchon à bride diamètre 5" avec joint
1546	Ensemble de rinçage SGI
1587	Support de montage pour pied interne SGI
1613	Coude orientable mâle 1/8" BSPT 6mm
1644	Support de vérin à gaz pour pièce 1451
1646	Régulateur de pression monté sur panneau 1/4" 0-4 bar
1648	Raccord en T égal 6mm OD
1649	Coude orientable parallèle 1/4" - 6mm OD
1656	Coude mâle conique - 8/6mm 1/4" BSP
1657	Protecteur de ressort pour tuyau & raccord mâle droit conique 6mm M10-1/4" BSP
1658	Tuyau en polyuréthane 6mm OD, 4mm ID
1675	Raccord multiple en T 8mm - 6mm
1678	Disque de buse en nylon
1680	Tuyau en PTFE naturel 8mm-6mm
2010	Corps de filtre d'aspiration assemblé
02032FP	Couvercle de boîte automatique UED40 (UNIC) en kit
02033FP	Couvercle de boîte automatique UED/SGI 40 en kit
02055FP	Écran de travail UED40T (SGI) en kit
02056FP	Réservoir UED/SGI 40T en kit
02058FP	Couvercle gauche UED/SGI 40T en kit
02059FP	Couvercle droit UED/SGI 40T en kit
02061FP	Barre de verrouillage du couvercle UED/SGI 40
2090	Minuterie

10° DÉCLARATION DE CONFORMITÉ



**Déclaration de
Conformité**



Modèle : INOBOX, INO-2BOX

Nettoyant pour pistolet pulvérisateur à base de solvant, d'eau ou de protecWash

Ce produit est conforme aux directives communautaires suivantes :

Directive Machines 2006/42/CE
 Directive ATEX 2014/34/UE

Les normes suivantes ont été utilisées pour vérifier la conformité aux directives :

BS EN ISO 80079-36:2016
 BS EN ISO 80079-37:2016

Remarque : exigences vérifiées des normes harmonisées
 Certifié selon les normes ATEX

Numéro de certificat SIRA 03ATEX5252

Organisme notifié CE : non applicable

Approuvé par Anthony Plant (Directeur)

Signé

Date

Adresse de fabrication
 Unic International
 338, chemin Colwick
 Nottingham NG2 4BG
 ROYAUME-UNI

Adresse de contact de l'UE
 Unic International BV
 Boulevard Johan Cruiff 65
 1101DL, Amsterdam
 PAYS-BAS

Tél. : +44 (0) 115 947 4000



1 TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Equipment intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Directive 2014/34/EU

3 Certificate Number: **Sira 03ATEX5252** Issue: **0**

4 Equipment: **UGC Range of Spray Gun Cleaning Machines**

5 Applicant: **Unic International**

6 Address: 338 Colwick Road
Nottingham
Nottinghamshire NG2 4BG
UK

7 This equipment and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

8 CSA Group Netherlands B.V., certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design of Category 2 3 equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential reports listed in Section 14.2.

9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements, with the exception of those listed in the schedule to this certificate, has been assured by compliance with the following documents:

EN 13463-1:2001

10 If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to Specific Conditions of Use identified in the schedule to this certificate.

11 This Type Examination Certificate relates only to the design of the specified equipment, and not to specific items of equipment subsequently manufactured. If applicable, further requirements of this Directive apply to the manufacture and supply of this equipment.

12 The marking of the equipment shall include the following:

II 2 G T6



Signed: Michelle Halliwell

Title: Director of Operations



SCHEDULE

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Sira 03ATEX5252
Issue 1

13 DESCRIPTION OF EQUIPMENT

The UGC range of cleaning machines are designed to provide a facility for efficient cleaning of spray guns. The machines may be supplied with single or dual wash tanks for cleaning up to four guns.

Each machine has a stainless steel wash tank with brass solvent distribution bars. The UGC 5005 model has an additional wash tank. Access to the tank is prevented during the wash cycle by a hinged cover that is interlocked with the wash cycle timer or on/off switch. If required, manual washing may be carried out with the tank cover open, using a special cleaning block inside the wash tank. The solvent supply is maintained to the cleaning tool only when the cover is open.

The wash tank is supported on a steel chassis upon which is also mounted a compressed air powered pump, solvent filter and on/off switch or timer unit. Underneath the wash tank is space for a solvent recovery tank and associated pipework.

The compressed air powered pump is cylindrical and contains chambers formed by a piston that has nitrile rubber seals. The piston rises and falls automatically when the compressed air supply is applied. Alternatively, another manufacturer's diaphragm pump that has an appropriate declaration of conformity against Directive 94/9/EC may be provided.

In order to prevent solvent vapour building up inside the unit, an air extraction connection is provided at the rear of each machine. When the wash tank cover is opened, compressed air is supplied to a venturi in the machine. This draws air and vapour from above the wash tank. The manufacturer's instructions

14 DESCRIPTIVE DOCUMENTS

14.1 Drawings

Refer to Certificate Annexe.

14.2 Associated Reports and Certificate History

Issue	Date	Report number	Comment
0	20 August 2003	53A10118	The release of the prime certificate.
1	11 November 2022	N/A	- The reinstatement of the certificate - Transfer of certificate Sira 03ATEX5252 from Sira Certification Service to CSA Group Netherlands B.V. - Type Examination Certificate in accordance with 94/9/EC updated to Type Examination Certificate in accordance with Directive 2014/34/EU. (In accordance with Article 41 of Directive 2014/34/EU, Type Examination Certificates referring to 94/9/EC that were in existence prior to the date of application of 2014/34/EU (20 April 2016) may be referenced as if they were issued in accordance with Directive 2014/34/EU. Variations to such Type Examination Certificates may continue to bear the original certificate number issued prior to 20 April 2016.)



SCHEDULE

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

**Sira 03ATEX5252
Issue 1**

- 15 **SPECIFIC CONDITIONS OF USE** (denoted by X after the certificate number)
None
- 16 **ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS OF ANNEX II** (EHSRs)
The relevant EHSRs that are not addressed by the standards listed in this certificate have been identified and individually assessed in the reports listed in Section 14.2.
- 17 **CONDITIONS OF MANUFACTURE**
 - 17.1 The use of this certificate is subject to the Regulations Applicable to Holders of CSA Group Netherlands B.V. certificates.
 - 17.2 Holders of Type Examination Certificates are required to comply with the conformity to type requirements defined in Article 13 of Directive 2014/34/EU.



SPRAY GUN IMPORT

SPRAY GUN IMPORT

11, rue des Prés de Lyon
10600 La Chapelle St Luc
03 25 75 33 14

www.sgi-france.com